



Цементные «пробки» на путях

Коллектив завода «Большевик» напряженно трудится, чтобы дать стройкам как можно больше цемента. По сравнению с 1959 годом выпуск его возрос в два раза. Уже в 1963 году мы думаем достигнуть уровня производства, запланированного на конец семилетки.

Возрос поток продукции не только с нашего, но и с других цементных заводов Вольска. А Привольская железная дорога, ее Саратовское отделение не подготовились к этому. Пропускная способность станций Вольск, Малыковка и Привольская все та же, что и десять лет назад. Создаются за-

торы с отправкой цемента. Станции по многу часов не принимают с заводских путей вагоны, груженные цементом.

К тому же железнодорожники не подают нужного количества порожняка.

Слаборазвитое путевое хозяйство и недостаток порожняка осложняют работу завода, препятствуют увеличению выработки продукции. Ведь у нас все емкости и склады забиты цементом!

О неблагополучии с отправкой цемента известно председателю Саратовского совнархоза тов. Чеботаревскому, начальнику транспортного управления совнархоза тов. Мережко. Завод обращался по этому поводу к заместителю министра путей сообщения тов. Гундобину, начальнику управления «Росглавстройснаббт» тов. Федоруку. Однако сигналы остались без внимания...

В текущем году Саратовский совнархоз запланировал рост производства цемента на нашем заводе примерно на 100 тысяч тонн. А у железнодорожников свой план отправки цемента, никак не увязанный с планом его производства. Кто же наконец согласует эти планы?

В. ЧИБРОВ,
машинист вращающихся печей
завода «Большевик».

В. ЕФИМЕНКО,
машинист сырьевых мельниц,
Герой Социалистического Труда.

Г. КАРПОВ,
начальник цеха отправки.

Н. СИНГИРЦЕВ,
начальник цеха помола.

Ф. ИВАНОВ,
машинист цементных мельниц.

Н. БОЙКО,
редактор заводской многоти-
ражной газеты «Коммунист».
Г. ВОЛЬСК.



НИКОЛАЙ Михайлович Ващенко — один из квалифицированных зуборезчиков Ново-Краматорского машиностроительного завода. Своей сложной специальностью он обучил не один десяток молодых рабочих. Ему присвоено звание ударника коммунистического труда. С начала семилетки товарищ Ващенко выполнил пять годовых норм.

Фото читателя нашей газеты
И. Бондаренко.

С МЕРКОЙ ВЧЕРАШНЕГО ДНЯ

Сейчас трудно сказать, кто впервые использовал вибрацию в практических целях. Но буквально на наших глазах за каких-нибудь два-три десятилетия вибрация, этот сущий бич для быстроходных машин, стала с большой пользой применяться во многих областях техники. Перемешивание и утряска бетона, вибропрокат строительных деталей, транспортировка сыпучих тел, подача мелких деталей в поточном производстве, измельчение породы, забивка свай, бурение скважин, ускорение химических реакций и многие другие процессы уже немислимы без использования вибрации. Это объясняется тем, что она ускоряет процессы, а использование вибрационных машин приносит большую экономию.

Но дело не ограничивается этим. Воздействуя на некоторые вещества в расплавленном состоянии, вибрация придает им новые физические свойства. Например, вибрирование цементно-бетонных смесей позволяет использовать такие составы, которые делают промышленные сооружения легче, прочнее и намного дешевле.

Разработка машин, создающих полезную вибрацию, — дело довольно трудное. Действие их основано на сложных физических явлениях. Здесь требуются тонкие методы расчетов и использования совершенных электро-механических устройств. Проектировщики и конструкторы этих машин должны владеть глубокими теоретическими знаниями механики, электротехники, электроники...

Характерно, что задачи, которые ставятся и решаются при проектировании, аналогичны тем, что возникают при борьбе с вредными проявлениями вибрации турбоагрегатов, самолетов, судов, ракет и пр.

В развитии вибрационной техники имеются крупные успехи. Но есть и свои трудности научно-технического и организационного характера. Давно уже стоит вопрос о создании единого научного центра для решения основных проблем и координации работы в этой области. Хотя по этому поводу было немало выступлений в центральной печати на многих крупных научных совещаниях и съездах, дело не сдвинулось с мертвой точки.

Развитие вибрационной техники было бы ускорено, а главное, стало бы целенаправленным, если бы мы располагали квалифицированными кадрами. Между тем специалистов этой области никто не готовит. До обидного мало кандидатов наук, а докторов наук — единицы, хотя многие инженеры и младшие научные сотрудники стремятся стать аспирантами и соискателями в этой области. Но для подготовки специалистов такого профиля нет соответствующего института, нет проблемных лабораторий, нет аспирантуры.

Несколько лет назад при Московском Доме научно-технической пропаганды имени Ф. Э. Дзержинского были организованы секция и научно-технический семинар по вибрационной технике. На семинаре обсуждаются законченные научные исследования, новые технические разработки, выдвигаются актуальные проблемы, обсуждаются диссертации перед их защитой. Это один из самых многочисленных научно-технических семинаров. В его активе свыше пятисот инженеров и научных сотрудников крупнейших предприятий и учреждений Москвы и других городов. Вот откуда черпать аспирантов и соискателей!

Многие ученые неоднократно обращались в Министерство высшего и среднего специального образования РСФСР с рекомендациями организовать во вузах подготовку кадров по указанным специальностям, создать

соответствующие кафедры, проблемные лаборатории. Предлагали ввести хотя бы курс лекций по теории колебаний (в настоящее время эта дисциплина в небольшом объеме введена в немногих машиностроительных и политехнических институтах).

К сожалению, в министерстве не поддерживают этих важных предложений, имеющих большое практическое значение. Некоторые его работники вследствие оторванности от насущных проблем современной техники не берут в расчет даже того, что уже сделано учеными и производственниками-энтузиастами.

Немыслимо в наше время подходить к насущным задачам производства с меркой вчерашнего дня. Жизнь требует неустанный совершенствования методов производства, всемерного развития новой техники. Ускорение ее прогресса зависит и от того, сколь быстро будет налажена подготовка специалистов для такой важной отрасли, как вибрационная техника.

Ю. ИОРИШ,
профессор, доктор технических наук.

СУДЬБА байкальского ОМУЛЯ

ЧУДОМ природы называют географы «славное море» Байкал. Самое глубокое в мире озеро, оно привлекает внимание своим величием и красотой, удивительно прозрачной изумрудно-зеленой водой, а также богатством животного и растительного мира. Его населяет около 1.200 видов животных. Особое место среди них занимает омуль.

Байкальский омуль — ценнейшая промысловая рыба. Во время Великой Отечественной войны годовая добыча его достигала 100 тысяч центнеров.

После войны оснащенность рыбного промысла быстро возросла. Сейчас байкальский промысловый флот моторизован, дрейфтерные сети заменены капрановыми. Размеры закидных морских неводов резко увеличились, в практику внедрены эффективные ставные неводы.

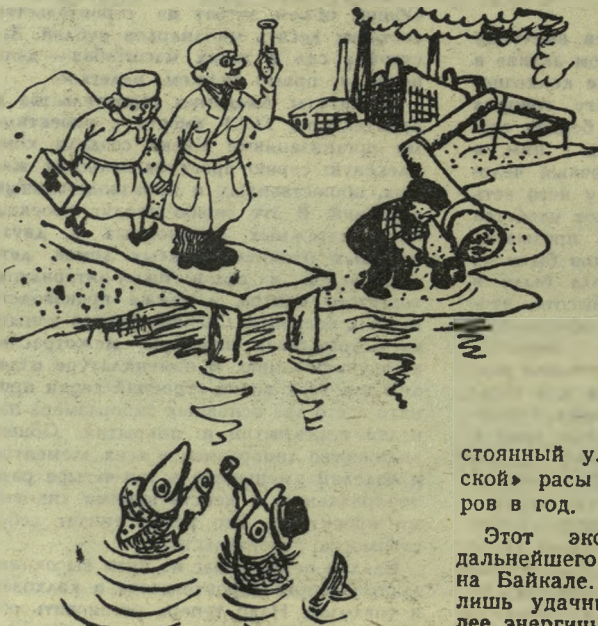


Рис. Е. Горохова.

Однако, несмотря на техническое перевооружение, ежегодная добыча омуля последовательно уменьшается и уже не превышает 40—50 тысяч центнеров.

Причины этого не раз обсуждались на конференциях научных работников и практиков рыбного промысла. Было установлено, что из года в год вылавливалось больше, чем допустимо, омулевой молоди. Этому отчасти способствовало и стремление рыбопромысловых организаций во что бы то ни стало перевыполнять план добычи. Сказался также разгул браконьерства в период икрометания.

За последние два года все же удалось внести существенные изменения в промысловую практику на Байкале. Были приняты серьезные меры для охраны молоди, в частности увеличен размер ячеи в сетях и неводах. Планы добычи пересмотрены, установлены их пределы для каждого промыслового района. Усилена борьба с браконьерством.

Все эти меры, однако, пока еще не помогли быстрому восстановлению уменьшившегося рыбного стада.

Между тем многолетние исследования ресурсов гигантского озера показали, что в нем может прокормиться гораздо больше омуля, чем в недалеком прошлом. Можно создать такие запасы кормов, при которых легко будет вылавливать ежегодно по меньшей мере 120—150 тысяч центнеров рыбы.

Первый рыбозавод на Байкале возник около 20 лет назад. Сначала он был рассчитан на 200 миллионов, а теперь его мощность увеличена до 600 миллионов икринок. Эффективность искусственного размножения в два-три раза выше естественного. Завод создал свое стадо омуля и обеспечил постоянный улов разводимой «посольской» расы до 5—7 тысяч центнеров в год.

Этот эксперимент указал пути дальнейшего развития рыбоводства на Байкале. Но его следует считать лишь удачным началом. Нужны более энергичные и крупные мероприятия.

Несколько лет назад был разработан всеобъемлющий план рыбодоводных мероприятий на Байкале, обеспечивающий устойчивое, не зависящее от капризов погоды пополнение стада, максимальное его увеличение.

Однако этот план выполняется медленно и нерешительно. Совсем недавно в районе Малого моря был сдан в эксплуатацию рыбодоводный ситово-омулевый завод на 100 миллионов икринок. Сейчас проводятся подготовительные работы к строительству небольшого завода в Чивыркуйском заливе.

Такие темпы и масштабы не обеспечивают быстрого увеличения запасов омуля. Между тем проблема его сохранения и размножения обостряется. Омулю угрожает не только бесхозяйственный промысел. Целлюлозно-бумажные предприятия, строящиеся на юго-западном берегу озера и на реке Селенге, будут спускать в Байкал загрязненные воды. Особенно велика опасность для омуля от спуска загрязненных вод в районе селенгинского мелководья.

Омуль очень чувствителен к качеству воды. Веками он жил и развивался в кристально чистых водах Байкала. Кормовые объекты для него (байкальские рачки) еще более требовательны к чистоте вод. Исследования показали, что на селенгинском мелководье обитает молодое поколение мощной местной расы омуля, а также разводимой на Большереченском заводе. Здесь же летом нагуливают жирок омули северобайкальской расы. Загрязнение вод селенгинского мелководья может привести к массовой гибели рыбной молоди и кормов для нее.

В своих нагульных миграциях вдоль берегов косяки омуля, безусловно, время от времени будут встречать загрязненные и отравленные воды. Ветровыми течениями эти воды будут разноситься по обширному селенгин-

КОПЕЙКА РУБЛЬ БЕРЕЖЕТ

Справедливость этой народной мудрости наглядно показывает опыт коллектива шахты № 19—20. Активно соревнуясь за досрочное завершение семилетки, горняки шахты за три года выдали на-гора сверх плана свыше ста тысяч тонн топлива. Несмотря на тяжелые геологические условия и наличие прослоек породы в пласте, зольность добываемого угля уменьшилась на 0,2 процента. Возрос выход концентрата крупных и средних сортов. Это позволило повысить отпускную цену на семь копеек за тонну. Затраты же на один рубль товарной продукции сократились в 1961 году против предыдущего года на 5,3 копейки, против 1959 года — на одиннадцать копеек.

Все здесь сыграло роль: и применение более совершенной техники и внедрение более прогрессивной организации производства.

В лавах работают мощные комбайны «ЛГД-2»: на уклонах канатная откатка заменена ленточными транспортерами «ЛКУ-250»; автоматизированы центральный водостлив, калориферные установки, подача вагонов на клетевом подъеме; на двух уклонах управление транспортерами осуще-

ствляется дистанционно. От частичной закладки и кустового крепления при управлении кровлей перешли к полному ее обрушению с использованием более эффективной крепи «ОКУ-4». Уровень механизации при навалке угля доведен до 80, а на подготовительных работах — до 100 процентов.

Сокращено количество участков — теперь их три вместо шести. При значительно меньшем числе рабочих и обслуживающего персонала шахта выдает за сутки на 564 тонны больше угля.

Настойчиво добиваются горняки снижения расхода крепежного леса. Бригады коммунистического труда, возглавляемые Г. Рябцевым, А. Аверичевым, и некоторые другие более двух третей леса используют повторно. В целом же по шахте расход крепежного леса на тысячу тонн добычи снижен в минувшем году на три кубометра по сравнению с 1960 годом.

В этих успехах коллектива важная роль принадлежит общественности. Постоянно действующее общественное производственное совещание регулярно обсуждает вопросы, волнующие горняков, подсказывает пути устране-

ния недостатков, распространения передового опыта в использовании техники и в организации труда. Специальное экономическое совещание, которым руководит главный бухгалтер шахты А. Рыбалка, является для коллектива серьезной школой хозяйствования, борьбы за рентабельность. Совсем недавно это совещание вскрыло новые источники и резервы, которые помогут горнякам в наступившем году взять еще более высокие рубежи в деле улучшения технико-экономических показателей работы шахты № 19—20.

В. КОТЕНКО.

г. ГУКОВО
Ростовской области.



АППАРАТУРУ — НАПРОКАТ

Согласно существующему положению предприятия, научно-исследовательские организации и учебные заведения получают измерительную аппаратуру по предварительным годовым заявкам. Иначе говоря, о потребности в приборах нужно сообщать задолго до того, как они понадобятся.

Но ведь в очень многих случаях невозможно предусмотреть, какие предстоит провести эксперименты через год и какая для этого потребуется аппаратура. Именно поэтому при составлении годовой заявки зачастую руководствуются принципом: «Возможно, пригодится».

Но вот закон планового снабжения вступает в силу: по выделенным фондам поступают приборы. Может быть, они еще не нужны, но отказываться от них нельзя: а вдруг пригодятся в будущем...

Таким образом, на предприятиях создаются склады аппаратуры, которая либо очень редко, либо совсем не используется. А как раз в этих приборах нередко нуждаются другие организации, которые получить их почему-либо не смогли.

Все это наносит большой ущерб народному хозяйству.

Существующий порядок снабжения приборами, думается, можно и нужно изменить. Каким образом? Надо поставить дело так, чтобы предприятия или институты имели возможность быстро и без особых хлопот получить необходимый прибор во временное пользование на период проведения экспериментов.

Речь идет о том, чтобы в районах с развитой сетью научно-исследовательских организаций, промышленных предприятий и учебных заведений создать прокатные базы. Они должны располагать радио- и электроизмерительной аппаратурой всех назначений, прежде всего малогабаритной. При таких базах хорошо бы иметь квалифицированных специалистов, которые занимались бы пропагандой новейших методов измерений, например с применением радиоактивных изотопов, информацией о новых приборах и т. п. Работники прокатных баз могли бы заниматься ремонтом и регулировкой приборов.

Все это важно не только для институтов, но и заводских лабораторий, школ, ремесленных училищ, техникумов и, наконец, для рационализаторов и изобретателей.

г. МОСКВА.

Л. ЛОСЕВ.

УЛУЧШИТЬ КОНСТРУКЦИЮ МЕТЧИКОВ

Как известно, метчик — один из самых распространенных инструментов. Наша промышленность выпускает их ежегодно миллионы и все-таки не может удовлетворить все запросы. Происходит это потому, что вследствие серьезных конструктивных и эксплуатационных недо-

статков более половины всех изготовленных метчиков быстро выходит из строя. А это диктует необходимость пересмотреть существующие нормы и стандарты на метчики.

Надо прежде всего увеличить диаметры хвостовиков, а резьбовую часть сделать намного ко-

роче. Изготавливать метчики следует комплектами с тем, чтобы все они имели одинаковые средние диаметры и могли быть взаимозаменяемыми. Иначе в тех случаях, когда один метчик ломается, приходится списывать в лом и другие метчики комплекта, хотя они вполне исправны.

Метчики нужно выпускать только шлифованными и непременно с так называемой обратной конусностью.

Если установить новые, более рациональные стандарты и нормы на метчики, то можно будет резко уменьшить число их поломок и устранить такое положение, когда они тысячами идут в металлолом. Это без всяких капитальных затрат даст многие десятки тысяч рублей экономии.

А. ЧЕРНОУСОВ.
г. ЛЕНИНГРАД.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

ВМЕСТЕ С МАСЛОМ ВОЗЯТ ВОЗДУХ

Под таким заголовком в «Экономической газете» № 15 за 1961 год было напечатано письмо директора Краснодарского маслозавода № 2 С. Кирсанова. В нем критиковалась нерациональная перевозка стеклянной тары и предлагалось организовать расфасовку масла на месте, в крупных пунктах потребления.

С мнением тов. Кирсанова согласны в Госплане СССР и ВСНХ. Как нам сообщили из этих организаций, розлив масла будет налажен в Москве, Ленинграде и других городах.

скому мелководью, угрожая всему живому, встречающемуся на их пути.

Чтобы этого не случилось, нужно теперь же, в ходе строительства, принять предупредительные меры и не допустить загрязнения Байкала и мелководья Селенги.

Для судьбы омуля может стать важным также и то обстоятельство, что рано или поздно Селенга, да и другие реки, являющиеся местом икрометания ценнейших байкальских рыб, будут зарегулированы в связи с гидростроительством. Ход рыбы к местам икрометания вверх по рекам будет закрыт.

Все это вместе взятое заставляет нас настойчиво требовать форсированного строительства рыбопроизводных заводов. Лишь рыболовство в широких масштабах может не только спасти запасы рыбы от истощения, но и увеличить их во много раз.

Современные методы рыбопроизводства нельзя считать совершенными. Известно, что, несмотря на определенную эффективность работы Большереченского завода, все же промышленный вылов рыбы оттуда очень низок: из 100 выпущенных заводом личинок выживают до промышленного размера в среднем не более одной-двух рыб. Большая часть молоди гибнет в первые полтора два месяца жизни, когда она еще не образует стай (косяков) и беззащитна против хищников. Грозным врагом молодых омульков является рыба гальян, истребляющая их в громадных количествах.

Чтобы повысить производительность рыбопроизводных заводов, сле-

дует, во-первых, повести беспощадную борьбу с гальяном — уничтожать его на нерестилищах в районе нагула промысловых рыб; во-вторых, приступить к организации обширных нагульно-выростных питомников для выпускаемой заводами молоди. В районе Большереченского завода таким питомником на первые месяцы жизни омуля (май — июнь) мог бы служить крупный Посольский сор.

Для этого следует проводить биологическую мелиорацию сора, то есть очистить его от гальяна, а также от малоценных рыб, молодь которых также нагуливается в соре и является серьезным конкурентом омуля.

Для селенгинского омуля таким нагульным питомником в первые месяцы жизни, вероятно, мог бы служить сор — залив Провал, в Малом море — залив Мухор и т. д.

Итак, чтобы не только сохранить, но и увеличить запасы омуля, необходимо тщательно соблюдать правила рыболовства, ускорить реализацию плана рыбопроизводства. Особое внимание следует уделить охране байкальских вод от промышленного загрязнения. Спускаемые в озеро воды должны быть чистыми.

Судьба байкальского омуля тревожит многих. В наших силах не только сохранить, но и приумножить запасы этой ценнейшей рыбы.

М. КОЖОВ,
профессор, директор Биолого-географического института.
г. ИРКУТСК.



КУЗНЕЦКИЙ металлургический комбинат за годы семилетки должен стать показательным предприятием по автоматизации и механизации производства.

Сотрудники Тбилисского научно-исследовательского института приборостроения и средств автоматизации разработали и изготовили вычислительные машины для контроля и регулирования доменного процесса. Группа инженеров института заняла опробованием этих машин в доменном цехе Кузнецкого комбината. На снимке: старший инженер Рубен ЖАМКОЧЯН, инженеры Лиана ТАТУЛОВА и Циала МЧЕДЛИДЗЕ за работой.

Фото читателя нашей газеты В. Ларина.